

## ICOPPO

Es una placa de perfil compuesta por tejas y tejas planas de superficie gofrada, disponible en un espléndido acabado en color terracota y envejecido. Complementada por una línea de accesorios y piezas especialmente dedicadas, es la placa ideal para la construcción de cubiertas profesionales con un alto rendimiento y una cuidada estética: iCoppo es, de hecho, producida en Italia en H.S.P.® (High Strength Polymer), un nuevo material capaz de conferir a la placa una gran resistencia, elasticidad, ligereza y solidez al color.

**Material:**

HSP



TERRACOTA



ENVEJECIDO

## ICOPPO

### DESCRIPCIÓN / PRODUCT ORDER DATA SHEET

| COD.             | MOD.*        |  |  |  |
|------------------|--------------|---|---|---|
| LASTICCOPENV2090 | Placa ICCOPO | Envejecido  | 2090x990mm  | 50 placas   |
| LASTICCOPT2090   | Placa ICCOPO | Terracota   | 2090x990mm  | 50 placas   |
| LASTICCOPENV2953 | Placa ICCOPO | Envejecido  | 2953x990mm  | 50 placas   |
| LASTICCOPT2953   | Placa ICCOPO | Terracota   | 2953x990mm  | 50 placas   |
| LASTICCOPENV5251 | Placa ICCOPO | Envejecido  | 5251x990mm  | 50 placas   |
| LASTICCOPT5251   | Placa ICCOPO | Terracota   | 5251x990mm  | 50 placas   |

\*MEDIDA EN MILÍMETROS

### FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO / TECHNICAL SHEET

| Longitud                   | Anchura | Anchura util | Espesor | Peso                  | Coefficiente de expansión térmica      | Valor U                 | Punto de ruptura      |
|----------------------------|---------|--------------|---------|-----------------------|--|-------------------------|-----------------------|
| 2090mm<br>2953mm<br>5251mm | 990mm   | 910mm        | 2,00mm  | 4,50kg/m <sup>2</sup> | 3,99x10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> | 4,68 W/m <sup>2</sup> K | 434 kg/m <sup>2</sup> |

Los valores de la tabla se dan con una tolerancia para:

>Largo: - 0 /+20mm

>Peso: +/-5%

### DISTRIBUCIÓN DE CARGA CON MAYOR CANTIDAD DE APOYOS

| Informe de prueba de ensayo ISTEDIL | Distancia entre Apoyos | Carga de seguridad coeficiente = 2 | Carga de rotura       |
|-------------------------------------|------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| 805/2016                            | 850mm                  | 316 kg/m <sup>2</sup>              | 632 kg/m <sup>2</sup> |

## MATERIALES

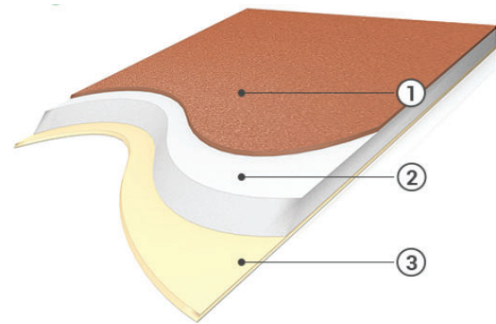
### DESCRIPCIÓN / PRODUCT ORDER DATA SHEET

El **HSP** se realiza combinando en un único cabezal de extrusión diferentes tipos de materiales termoplásticos preparados en tres extrusoras diferentes. El resultado es una sola placa, que consta de tres capas diferentes, cada una de las cuales tiene características específicas para llevar a cabo determinadas funciones:

**1-CAPA SUPERIOR:** en PMMA (metacrilato) coloreado en la masa, con el fin de obtener colores y acabados perfectos y muy resistentes a los rayos UV, a los agentes atmosféricos y a las agresiones químicas ambientales de cualquier tipo.

**2-CAPA CENTRAL:** mezcla de diferentes tecnopolímeros cargados con inerte micronizado, para obtener una baja expansión térmica, un buen comportamiento acústico y resistencia a la flexión.

**3- CAPA INFERIOR:** compuesta por termoplástico para obtener la máxima resistencia al impacto y a la agresión química desde abajo. El resultado de esta particular combinación de materiales termoplásticos es un producto sintético estable y resistente, aplicable en cualquier situación ambiental, sin tener que temer las agresiones de vapores de ácido de cualquier tipo, ya sean industriales o agrícolas, o las nieblas salinas más agresivas.



## MONTAJE

El montaje de las placas debe realizarse sobre vigas con un máximo de 90 cm de distancia entre ejes.

Apoyar la primera placa con el lado marcado por el estampado dirigido hacia el exterior de la cubierta.

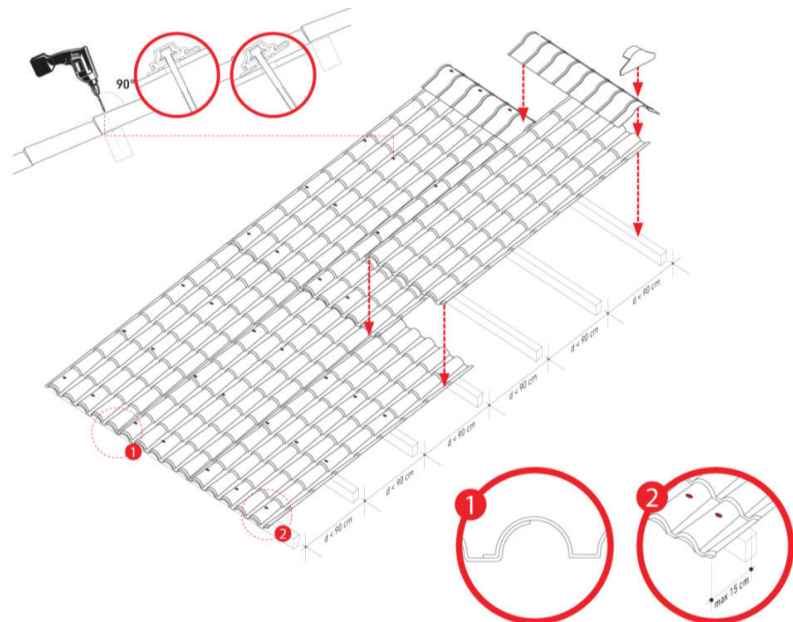
Atención: el agujero en la placa debe ser de 10 mm, para un tornillo de 6,5 mm, para permitir una dilatación térmica normal.

Efectuar entonces la segunda fijación en correspondencia con la viga superior. Superponer lateralmente la segunda placa sobre la primera y fijarla en la parte inferior, en correspondencia con el solapamiento.

Para mantener la alineación de las fijaciones recomendamos el uso de un cable de referencia unido al extremo de la vigueta. Proceder de la misma manera con las siguientes placas, hasta la última.

Si es necesario, la última placa deberá adaptarse a la anchura ajustándola con un disco abrasivo.

En este punto es necesario completar las fijaciones según el esquema de la figura.



Esta hoja de datos corresponde a nuestros conocimientos, experiencias e informaciones generales actuales sobre el tema, pero puede ser revisada a medida que se disponga de nuevos conocimientos y/o experiencias. No implica ninguna garantía legalmente vinculante. El producto posee las características técnicas dadas. Dado que no se pueden prever todas las variaciones del uso final del producto, es responsabilidad del diseñador/usuario final asegurarse de la idoneidad de este producto para fines particulares, estructuras. El fabricante supone una habilidad técnica esencial y una aplicación hábil durante la construcción.