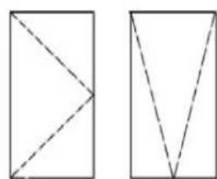


Apertura interior: Practicable, oscilo-batiente y oscilo-paralela.



Apertura exterior: Practicable, proyectante-deslizante.

Herrajes

Escuadras y los tacos de unión de aluminio.
Bisagras de aluminio con ejes de acero.
Tornillería de acero inoxidable o tratamiento anticorrosión.
Resto de accesorios de diversos materiales dependiendo de la aplicación (acero inoxidable, zamac...)

Juntas

La estanqueidad está garantizada por las juntas fabricadas en EPDM fácilmente reemplazables y resistentes a las influencias atmosféricas y al envejecimiento.

Aleación 6063, tratamiento térmico T5, según normas EN 515, EN 755-2

Transmitancia

Vidrio 4/8/4 $U_{s,t} (U_w) = 3,81 \text{ W}/(\text{M}^2\text{K})$

CATEGORÍAS ALCANZADAS EN BANCO DE ENSAYOS:

Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2000 CLASE 4

Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2000 CLASE 8A

Resistencia al viento

UNE-EN 1211:2000 CLASE C4

Aislamiento acústico

Máximo acristalamiento: 16 mm

Índice de Reducción Sonora

$R_w (C;Ctr) = 31 (-2;-4) \text{ dB sin cajón}$

Acabados

Lacado blanco

Secciones	Espesor Perfilería
Marco 40 mm	1,3 mm
Hoja 48 mm	

Tratamiento de superficies

Lacado y anodizado.

Perfiles lacados con calidad garantizada por la certificación QUALICOAT y EWAA-EURAS.

Espesor mínimo de 60 micras para el lacado y el anodizado estándar tiene un espesor mínimo de 15 micras.

Según Normas UNE-EN-ISO 2360, UNE-EN 12373-6(99) y UNE-EN 12373-4(99)